プロニック600　取扱説明書

※ご使用前に必ずお読みください。

（財）日本住宅・木材技術センター
Zマーク火打金物（HB）
同等認定品

用　途

■床組み・小屋組みの隅角部や土台火打ちとして使用する金物です。

特　長

■仕口加工が不要なので簡単に施工できます。
■プレスによる一体成型なので信頼性が高い金物です。

接合具

＜ビスタイプ＞
■専用ビスCPQ-55（グリーン）×10本（付属品）

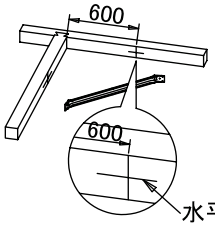
＜ボルトタイプ＞
■スクリューくぎ　ZS50×8本　（付属品）
■六角ボルト　M12×2本　（別売品）
■六角ナット　M12×2個　（別売品）
■座金　M12用×2枚（別売品）

施工方法

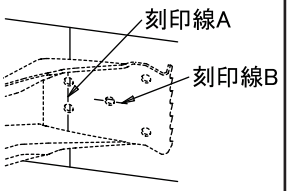
＜ビスタイプ＞

必ず爪を打つ前にビスで接合してください。

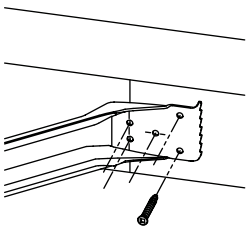
①取付面の内角600mmの位置に墨付けをしてくださいさい。



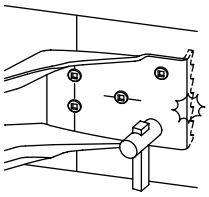
②金物の刻印線A・Bを墨線に合わせてください。



③付属ビスCPQ-55（グリーン）でしっかりと取付けてください。



④本体端部の爪をしっかりと打ち込んでください。

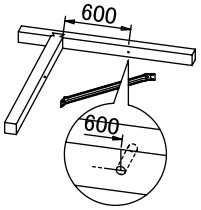


⑤ビス頭が本体に接するように再度締めつけてください。

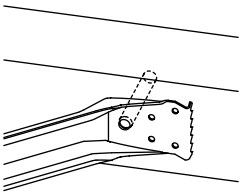
＜ボルトタイプ＞

必ず爪を打つ前に
スクリュー釘と六角ボルトで接合してください。

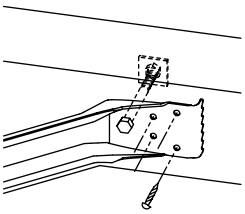
①取付面の内角600mmの位置にボルト穴（15mm以下）を開けてください。



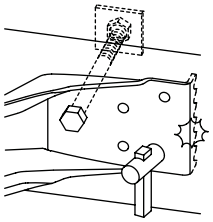
②金物のボルト穴部を合わせてください。



③接合部品でしっかりと取付けてください。



④本体端部の爪をしっかりと打ち込んでください。



⑤釘頭が本体に接するように再度打ち込んでください。

注意事項

■必ずビスタイプは付属のビスで、ボルトタイプは付属のスクリューくぎと別売品の六角ボルト（M12）で接合してください。
※釘およびビスの本数を減らしたり、付属部品以外の接合具を使用して取り付けた場合、所要の耐力が得られませんのでご注意ください。
※締めすぎに注意!!　ビス頭を金物に接するまでねじ込んだ後、必要以上のトルク（ねじ込み）を加えないでください。
■ビス接合用の四角ビット（#3）は別売品です。
■必ず接合部品で本体を取り付けてから、本体端部の爪を打ち込み、最後にビス頭や釘頭が本体に接するように接合部品を打ち込んでください。
■ケガに注意!!　手袋を着用するなど金物の切断面に注意して作業をしてください。
■ビスを打ち込む際にも、軍手や手袋などをはめ、さらに保護メガネを装着し、怪我のないようにしてください。
■金物は施工方法に伴い所定の位置に取り付けてください。
■接合・締付け工具類は、適切なものをご使用ください。
■現場で防腐・防蟻処理を行う場合は、金物に薬剤が付着しないように注意してください。金物本体や表面処理が著しく劣化する場合があります。
■放り投げたり爪以外の部分をハンマーで叩く等、乱暴に取扱うと破損や変形する恐れがあります。
■目的用途以外には使用しないでください。

K20120426A

KANESHIN
株式会社カネシン

本　　社 / 〒124-0022 東京都葛飾区奥戸4-19-12
Tel. 03-3696-6781　Fax. 03-3696-6770

技術的なご相談は　カネシンCSセンター
Tel. 03-5671-1077